

3ème Forum des associations en lien avec le cancer

Lundi 19 mai 2014



Salle OPERA

- 15h30** **Mot de bienvenue**
M. Bertrand Levrat, Directeur général, HUG
- 15h45** **Evolution du Centre d'Oncologie**
Prof. Pierre-Yves Dietrich, Directeur du centre d'oncologie, HUG
- 16h00** **Entraide et intelligence relationnelle au service des patients**
Mme Geneviève Morand, fondatrice de Rezonance et présidente de la
Fondation Muse pour la créativité entrepreneuriale
Questions et débat
- 17h00** **Quoi de neuf dans le réseau ?**
Consultations d'onco-gériatrie et de soins de support
Dr Angela Pugliesi, médecin adjoint oncologue, HUG
Mme Josiane Lei, infirmière spécialiste clinique en oncologie, HUG
- 17h15** **Pause**
- 17h30** **Quoi de neuf dans le réseau ? (suite)**
Unité d'onco-hématologie pédiatrique
M. Giacomo Cristiano, Infirmier responsable d'unité, HUG
- 17h45** **Vignettes de soins**
Oncologie hématologique
Mme Véronique Chapuis, infirmière spécialiste clinique en oncologie,
HUG
Oncologie médicale
Dr Denis Migliorini, oncologue, HUG
- 18h45** **Bilan et mot de la fin**
Mme Sandy Decosterd, infirmière spécialiste clinique en oncologie,
HUG
- 19h00** **Apéritif de clôture**

